Description

ShaliPrime® ERO 60 is a two component; cold cure epoxy based red oxide epoxy primer used as anti-corrosive primer. It is recommended for application on blast-cleaned metal surface.

Characteristics

<table>
<thead>
<tr>
<th>特性</th>
<th>数值</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>液化时间（小时）</td>
<td>3-4</td>
</tr>
<tr>
<td>表干时间（小时）</td>
<td>2-3</td>
</tr>
<tr>
<td>理论覆盖面积（平方米/涂层）*</td>
<td>9-10</td>
</tr>
<tr>
<td>颜色</td>
<td>棕色</td>
</tr>
<tr>
<td>软化点（微米）</td>
<td>50-60</td>
</tr>
<tr>
<td>固体含量（体积%）</td>
<td>55</td>
</tr>
<tr>
<td>PVC %</td>
<td>30</td>
</tr>
<tr>
<td>重涂时间（小时）</td>
<td>24</td>
</tr>
<tr>
<td>混合比重</td>
<td>1.5±0.02</td>
</tr>
<tr>
<td>使用温度（摄氏度）</td>
<td>&gt;10</td>
</tr>
<tr>
<td>应用方式</td>
<td>刷涂/喷涂</td>
</tr>
</tbody>
</table>

* 依赖于表面条件。

Application

- 作为防腐蚀底漆用于钢表面。

Advantages

- 优秀的耐化学环境性能。
- 优秀的底涂层间附着力。

Application Methodology

- **Surface Preparation**
  - 清除所有松散的砾石、灰尘、油污和外来物质，用干气喷射除去，然后机械或磨削处理表面，使其光滑，再进行施工。
  - 机械喷砂是效果最好的方法。
  - 在旧钢表面，暴露于海水，盐残留会导致凹坑，需要进行湿喷砂，然后干喷砂。

- **Material Preparation**
  - 搅拌ShaliPrime® ERO 60，每个成分由慢速混合器（约400 rpm）与适合的搅拌桨搅拌，以确保均匀混合。加入成分B到成分A，均匀搅拌以获得均匀的混合物。
  - 搅拌后，等待产品沉淀以释放被困的空气。

- **Application of Material**
  - 将ShaliPrime® ERO 60涂在准备好的表面上。

Health & Safety

- 避免接触皮肤/眼睛，避免吞咽。
- 确保通风良好，避免吸入蒸气。
- 穿戴合适的防护服装、手套和眼防护。
- 如皮肤接触，用大量清洁水冲洗，然后用肥皂和水清洁。
- 不使用溶剂清洗接触区域。
- 如眼睛接触，用大量清洁水冲洗，并寻求医疗建议。
- 如吞咽，立即寻求医疗关注。不要诱导呕吐。
Packing
Available in 20 L unit pack.

Storage
Store in a cool dry place, under shed, away from heat.

Shelf Life
12 months in original unopened sealed condition.